

ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN-ORGANISMO NOTIFICADO



La sistemática sobre el proceso de certificación, queda definida en los procedimientos internos: MP-10-03 Proceso de Actuación INSPECCIÓN y MP-10-04 Rv11 Proceso de Actuación CERTIFICACIÓN
Para cualquier información adicional relacionada con el proceso de quejas y apelaciones contactar con el Departamento de Calidad a través del email: calidad@itcinteca.com.

CAMPOS ACREDITADOS

- **Equipos a Presión:**

Módulo de certificación	Norma	
----	EN 17024	Aprobación del personal que realiza uniones permanentes.
----	EN 17020	Aprobación de procedimientos de uniones permanentes
----	EN 17065	Aprobación europea de materiales (EAM)
---	----	Evaluación específica de materiales (PMA)
Módulo A2	EN 17020	Control interno de la producción más control supervisado de los equipos a presión a intervalos aleatorios
Módulo B	EN 17065	Examen CE de tipo
Módulo C2	EN 17065	Conformidad con el tipo basada en el control interno de la producción más control supervisado de los equipos a presión a intervalos aleatorios
Módulo F	EN 17065	Conformidad con el tipo basada en la verificación del equipo a presión
Módulo G	EN 17065	Conformidad basada en la verificación por unidad
---	---	Conjuntos

- **Ascensores y Componentes de seguridad:**

Módulo de certificación / Anexo	Norma	
ASCENSORES		
Módulo B Anexo IV – Parte B	EN 17065	Examen UE de tipo
Anexo V	EN 17020	Inspección final
Módulo G Anexo VIII	EN 17065	Verificación por unidad.
COMPONENTES DE SEGURIDAD		
Módulo B Anexo IV – Parte A	EN 17065	Examen UE de tipo
Módulo C2 Anexo IX	EN 17065	Conformidad con el tipo con verificación aleatoria de los componentes de seguridad para ascensores